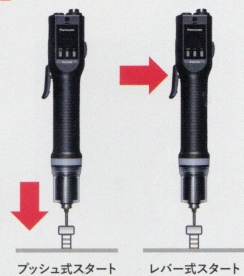


おすすめ分け		生産性の向上						製品品質の向上			使いやすさの向上		
		<ul style="list-style-type: none"> ● 更なる生産性向上の為に作業データをとりたい ● トレーサビリティ実施のため、作業データを残したい 						<ul style="list-style-type: none"> ● 作業のミスを減らすよう 工具でアシストしてほしい (ネジの締め忘れ、締め付けの順番間違い等の抑制) 			<ul style="list-style-type: none"> ● 作業を楽にストレスなく使いたい 		
機能別の4種		Type A			Type B			Type C			Type D		
品番		EYADA212WA	EYADA218WA	EYADA407WA	EYADA212WB	EYADA218WB	EYADA407WB	EYADA212XC	EYADA218XC	EYADA407XC	EYSDA212XD	EYSDA218XD	EYSDA407XD
性能	回転数	1,200回転/分	1,800回転/分	650回転/分	1,200回転/分	1,800回転/分	650回転/分	1,200回転/分	1,800回転/分	650回転/分	1,200回転/分	1,800回転/分	650回転/分
	トルク設定範囲	0.3~2.5N・m	0.3~2.0N・m	1.5~4.4N・m	0.3~2.5N・m	0.3~2.0N・m	1.5~4.4N・m	0.3~2.5N・m	0.3~2.0N・m	1.5~4.4N・m	0.3~2.5N・m	0.3~2.0N・m	1.5~4.4N・m
トルク換算値出力		→						→			→		
データ出力・集約		無線通信 Airlog対応			受信機			通信ケーブルでの外部出力			通信ケーブル		
シーケンス機能		受信機で対応			→			外部PLC等との連携で			→		
本数カウント機能		→			→			→			→		
ソフトスタート/ソフト着座		→			→			→			→		
判定ランプ 選べるスタート方式		→			→			→			→		

全12品番共通機能

スタート方式が選べる



本体1台で、
・ブッシュ式スタート
・レバー式スタート
に両対応。
作業者・作業工程に合わせて
都度設定できます

判定ランプで色別表示



作業 OK/NOK(NG)を判定ランプで色別表示します
ネジ締め状態を目視で確認できます

扱いやすい重量と太さ



軽量630g

グリップ径は38mmで、
太すぎず細すぎず
握りやすい太さ

用途に合わせて選べる

現場に合わせて

全12品番

の中から
最適な工具の選択が可能

無線対応 TypeA (トルク換算値出力可能) & TypeB

生産性向上 製品品質の向上 使いやすさ向上



レバースイッチ
※プッシュスタート
レバー式スタート両対応
※プッシュ時には
レバースイッチを取外し可能

電源アダプターは別売りになります

POINT!

締め付けデータは無線で連携



パナソニック独自の無線通信Airlogで、締め付けデータを自動で蓄積。

生産性向上 更なる生産性の向上の為に作業データをとりたい トレーサビリティ^{※1}実施のため、作業データを残したい

無線通信Airlog対応でデータ集約・分析が可能

現場の作業を記録可能

締め付け本数、締め付け良否結果、締め付けトルク換算値^{※2}などのデータを記録します。品質の確認や日報等に活用が可能です。
※2 TypeAのみ

締め付けたネジのトルク換算値^{※2}を残すことが可能^{※3}

モーターの電流からトルク値を換算。そのトルク値をデータとして記録することが可能。品質の確認や工程改善の基礎データとしてお使い頂けます。
※2 TypeAのみ
※3 トルク換算値は、工具情報からの推定値です。参考値として傾向管理等にお使いください。厳格な品質記録にはおすすりできません。

1.20Nm
1.18Nm
1.22Nm
...



作業の分析で、生産性を向上

作業時刻や、OK/NOK、逆転操作などのネジ締め失敗履歴から、作業分析や生産性指標にも活用できます。また受信機管理用ソフトウェアを使った統合管理分析も可能です。CSV形式でエクスポートも可能で更なる詳細な分析も可能です。

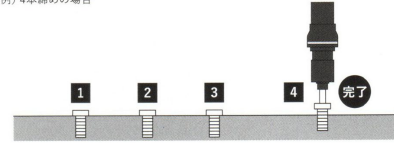


製品品質の向上 作業のミス減らすよう工具でアシストしてほしい (ネジの締め忘れ、締め付けの順番間違い等の抑制)

ネジの締め忘れ対策 本数カウント機能搭載

締め付け本数をカウンターで管理。決められた本数を締めたかどうかを確認できて、ネジの締め忘れを抑制します。

例) 4本締めの場合



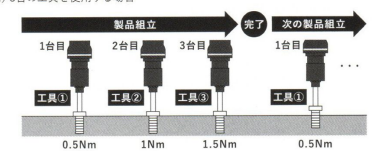
受信機での設定で本数カウントでき、ネジの員数管理が可能
※別置きのカウンター不要



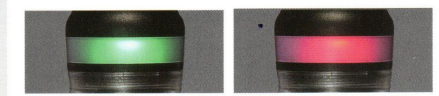
複数工具使用時の順番制御(手順遵守) シーケンス機能搭載 [受信機で設定]

狙いのトルク値が異なるネジを締める際、締め付け順序に従って使う工具のみ電源が入る様、制御します。

例) 3台の工具を使用する場合



ドライバーの使用順番を本体と受信機のみで制御可能。取り間違いをなくし、作業手順を遵守させることが可能。



使用すべき工具のランプが緑色点滅してお知らせ
使用すべきでない工具で作業するとランプが赤色点滅でお知らせ(電源が入らず作業できない)

※1 Azelossで取得できるデータは締め付けに関する情報です。製品情報などの連携は本受信機では対応しておりません。

トレーシングバケット
インバケットシリーズ
スクリーンドライバー
無線対応シリーズ
Sシリーズ
Azelloss

製品品質の向上 作業のミスをなくすよう、工具でアシストしてほしい(締め付けのミス)

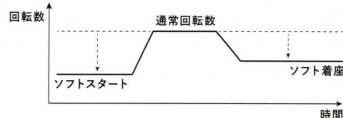
より高度な締め良否判定

着座までの回転時間や回転回数の閾値設定により、ネジ締め
の良否判定ができます。(閾値での判定条件を含めた、ランプの点灯も可能です)
作業OK/NOK(NG)を判定ランプで色別表示します



繊細なネジ締めに対応

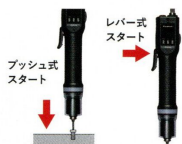
ソフトスタート/ソフト着座機能で斜め締めやカジリ現象を低減。
ソフト着座で材料割れ抑制など繊細なネジ締めに対応。



使いやすさ向上 作業をラクに、ストレスなく使いたい

スタート方式が選べる

本体1台で、プッシュ式スタート、
レバー式スタートに両対応。作業者・
作業工程に合わせて都度設定で
きます。



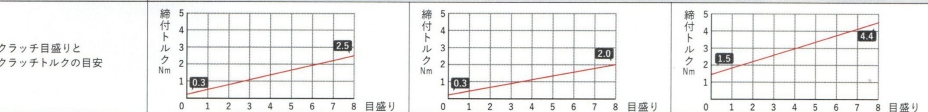
判定ランプで色別表示

作業 OK/NOK(NG)を判
定ランプで色別表示し
ます。ネジ締め状態を目視で
確認できます。



品番	TypeA			TypeB		
	EYADA212WA	EYADA218WA	EYADA407WA	EYADA212WB	EYADA218WB	EYADA407WB
お知らせ(ランプ、ブザー)	○(判定ランプ、ブザー)					
本数カウント	○(カウント方式設定、カウンタターン設定、本数リセット設定、判定無効設定、カウント無効設定、カウントアップ判定待機設定)					
ネジ締め良否判定	○(回転時間と回転回数の上限下限設定) ○(トルク換算値の上限下限設定)					
ネジ締めサポート	○(ソフトスタート設定、ソフト着座設定、作業禁止設定)					
シーケンス機能での順番制御	○(受信機側で設定可能)					
データ通信	○(無線LAN※、別売の受信機が必要)※IEEE802.11a/b/g/n 周波数2.412-2.472GHz、5.180-5.240GHz					
出力信号 (工具から取得できる情報)	・回転時間・回転回数・カウント本数・正転・逆転・時刻・工具シリアル番号・累積駆動時間・累積本数・締め付けOK・締め付けNG(NOK) ・カウントアップ(パッチ完了)・シーケンス完了(ほか)					
モーター	ブラシレスモーター					

品番	TypeA		TypeB	
	EYADA212WA	EYADA218WA	EYADA212WB	EYADA218WB
電源	電源アダプター(別売)から電源供給AC100-240V 50/60Hz 2.6Amax 出力電圧DC30V 3A			
チェック	ワンタッチビットロック方式通用ビット(対応6.35mm六角シャンク)			
スタート方式	プッシュスタート / レバースタート 両対応(選択式)			
トルク設定範囲	約0.3-2.5N・m		約0.3-2.0N・m	
回転数	1,200回転/分		1,800回転/分	
質量(重量)	約630g		約630g	
寸法	全長271mm、グリップ径φ38mm		全長271mm、グリップ径φ38mm	
共通仕様	・正転逆転切り替え・ブレーキ ON/OFF 設定			



※同梱・別売品は84ページをご参照ください

最大8台の工具とつながる!新・受信機登場!



パナソニック独自技術で実現した
新・無線通信『Airlog』搭載



●2.4GHz/5GHz帯対応

通信を避けるため、使用環境に合わせて周波数を選択可能。自動で空きチャンネルを選択するオートチャンネル機能も。

●安定した通信性能

受信機のダイバーシティアンテナと工具側送信モジュールの高効率アンテナ設計(平均-5dB)により安定した通信性能を確保。あらゆる工具の使用角度や向きに対応。

●万一の通信切断に強い

一時的な通信切断時にも締め付け履歴データを本体にバックアップ・再送信可能なため、実作業を継続可能です。

●セキュリティ通信

通信データはTLSにより暗号化して保護されます。

最大8台の工具と同時通信

最大8台までの工具の締め付け作業をコントロールし、
締め付けデータを収集します。



ソフト不要の
Webブラウザ表示

設定や履歴データ閲覧がWebブラウザで可能!
お使いのPCにソフトウェアのインストールが不要です。



さらに受信機管理用ソフトウェアを使えば、
受信機最大10台分(工具80台)のデータを自動で収集、
一括管理可能



付属品

